

Protokół

Komisji Konkursowej z przeprowadzenia postępowania konkursowego złożonych ofert na realizację zadania publicznego Gminy Marciszów z zakresu gminnego programu rozwiązywania problemów alkoholowych i przeciwdziałania narkomanii pn. „Wyjazdowy wypoczynek letni dzieci i młodzieży – lato 2017”

W dniu 24 maja 2017 roku o godzinie 10⁰⁰

Komisja Konkursowa powołana na mocy Zarządzenia Nr 22/17 Wójta Gminy Marciszów z dnia 16 maja 2017 roku składzie :

Marta Jędrzejowska – przewodniczący

Jolanta Kudryńska - członek

Marta Kwiecień – członek

dokonała oceny n/w ofert , które wpłynęły do urzędu w wyznaczonym terminie.

Zgodnie z ogłoszonym konkursem, który umieszczony został na stronie internetowej Urzędu Gminy oraz tablicy ogłoszeń, ostateczny termin składania ofert upłynął w dniu 19 maja 2017 roku do godz. 15,30

W tym też terminie wpłynęły trzy oferty złożone przez :

*** Uczniowski Klub Sportowy „Amator” w Marciszowie**

*** Związek Harcerstwa Polskiego Chorągiew Dolnośląska Hufiec Kamienna Góra**

*** Fundację Pomocy Dzieciom „Pociecha” we Wrocławiu**

Po wnikliwej analizie złożonych ofert komisja stwierdziła, że są one zgodne z procedurami określonymi w ustawie z dnia 24 kwietnia 2003 roku o działalności pożytku publicznego i wolontariacie (tekst jednolity DZ.U. z 2016 roku, poz. 239 ze zmianami) oraz spełniają warunki konkursowe.

Po przeanalizowaniu i zweryfikowaniu złożonych ofert pod względem określonych kryteriów formalnych i merytorycznych, Komisja w oparciu o posiadaną dokumentację zaproponowała rozdysponowanie środków zaplanowane w budżecie gminy na rok 2017 oraz gminnym programie przeciwdziałania alkoholizmowi i narkomanii przewidziane na realizację zadania publicznego **„Wyjazdowy wypoczynek Dzieci i Młodzieży – Lato 2017”**.

Na realizację zadania publicznego - organizacja wypoczynku letniego dla dzieci w formie wyjazdowej, wywodzących się ze środowisk trudnych (zagrożonych patologią społeczną, dysfunkcyjnych , niezaradnych życiowo i niewydolnych wychowawczo) w roku budżetowym 2017 przeznaczona została kwota 20.000,00zł

W związku z powyższym Komisja wnioskuje o przyznanie dotacji według poniższego zestawienia:

1. Związek Harcerstwa Polskiego Chorągiew Dolnośląska Hufiec Kamienna Góra – **6. 700,00zł**
2. Fundacja Pomocy Dzieciom „Pociecha” we Wrocławiu - **5.300,00 zł**
3. Uczniowski Klub Sportowy „AMATOR „ w Marciszowie – **8.000,00 zł**

Środki przekazane zostaną na konto oferenta po podpisaniu stosownej umowy.

Sposób przekazania i rozliczenia przekazanych środków określony zostanie w umowie.

O sposobie rozpatrzenia oferty, oferenci zostaną powiadomieni pisemnie.

Na tym protokół zakończono i podpisano:

1. Marta Jędrzejowska
2. Jolanta Kudryńska
3. Marta Kwiecień